

### Стандарты качества мебельных деталей

Стандарты качества мебельных деталей разработаны в соответствии с техническими условиями ТУ 5683-005-46275274-2009 Технические условия, ТУ 5683-004-46275274-2007 Технические условия, ГОСТ 20400-80 «Продукция мебельного производства. Термины и определения», ГОСТ 16371-93 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 «Изделия из древесины и древесных материалов».

Качество изделий должно соответствовать образцу, значениям, указанным в каталоге продукции, и настоящим требованиям.

№	Наименование дефекта Сторона изделия	Продукция из МДФ, облицованного пленкой ПВХ (HSF)		
		Лицевая	Торец	Обратная
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. до 500 мм - +/- 1 мм; до 1000 мм - +/- 1,6 мм; до 2200 мм - +/- 2,8 мм.		
2	Царапины или риски под пленкой или на ламинате	Допускаются Данные дефекты являются следствием технологического производства материала (МДФ)	Не допускается См. приложение	Допускаются незначительные
3	Вмятины диаметром не более 1,5 мм, глубиной не более 0,2 мм	Допускаются Не более одной вмятины на деталь.	Допускаются Не более одной вмятины на деталь.	Допускаются Не более одной вмятины на деталь.
4	Вкрапления под пленкой, ламинатом (пылевые, клеевые и т.п.), единичные локальные структурные неровности	Допускаются Не более 3 шт. на 0.2 кв.м. См. приложение	Допускаются См. приложение	Допускаются См. приложение
5	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (глянца)	Допускается небольшая шагрень соответствующая образцу. (Степень глянца в готовом изделии может отличаться от такового на образце пленки) Степень шагрени может отличаться в зависимости от партии.		—
6	Отслоения пленки	Не допускаются		
7	Цветовой оттенок пленки	Цветовой оттенок может отличаться в зависимости от партии поставки Пленки ПВХ "под дерево" имитируют текстуру дерева, т.е. непредсказуемое чередование темных и светлых полос, сучков и годовых колец разных размеров и конфигураций. Подобные элементы рисунка ПВХ браком не являются. Доказка изделий может отличаться от основного заказа		
8	Локальные изменения цвета пленки по торцам и углам после прессования	—	Допускается незначительное изменение (побеление, растягивание текстуры). Технологические особенности изготовления.	—
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускаются		
10	Зарезы, заделки пленки	Не допускается	Допускаются См. приложение	Допускаются См. приложение
11	Дефекты пленки (вкрапления, запылы, разводы и т.д.)	Не допускается	Допускаются См. приложение	Допускаются См. приложение
12	Неравномерный блеск	Не допускается	Допускаются	Допускаются
13	Выцветание	Допускается вследствие эксплуатации	Допускается вследствие эксплуатации	Допускается вследствие эксплуатации
14	Потеки (сгустки) лакокрасочных материалов	Не допускается	Допускаются См. приложение	Допускаются См. приложение
15	Неравномерность нанесения патины	Допускается	Допускается	—
16	Отличия в оттенке патины	Не допускается в пределах одной партии (заказа)	Не допускается в пределах одной партии (заказа)	—

17	Сколы по периметру изделий и по краям паза	—	—	Допускаются См. приложение
18	Изменение тиснения пленки ПВХ	Допускается изменение тиснения пленки ПВХ (отсутствие глубокого рельефа) на деталях, покрытых патиной		
19	Перекося направления текстуры пленки	Допускается До 5 мм	Допускается	—

Знак «---» означает, что данный параметр не контролируется.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

1. В соответствии с общепринятыми нормами, внешний вид изделий оценивается визуально при нормальных условиях, то есть на расстоянии 50 – 70 см под углом 90 градусов к поверхности изделий при дневном освещении или идентичном дневному. Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.
2. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств.
3. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрывающиеся ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п).
4. На всех видах деталей внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ.
5. Претензии к художественному оформлению патинированных деталей не принимаются, так как патинирование это сложный технологический процесс, выполненный вручную. В связи с этим допускаются определенные отклонения (толщины линий, оттенка, насыщенности, равномерности нанесения) различных заказов от заявленных образцов. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования
6. Механические или иные дефекты защитной пленки на изделии дефектами не являются.

## ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1. На лицевых поверхностях мебельных деталей допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов. (см. ГОСТ 16371-93).
2. Покоробленность деталей мебельных регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, **если конструкция детали удовлетворяет условию:**  

$$\frac{C}{D} \geq 0.017$$
, где **C** – толщина изделия, мм; **D** – диагональ изделия, мм.  
Если же конструкция детали не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется.
3. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и посторонних частиц.